

# Impianto per la vagliatura e frantumazione di asfalto fresato, nuovo di fabbrica, come di seguito descritto.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

▪ Pezzatura massima in alimentazione	mm	200
▪ Produzione (dipendente dalle granulometrie richieste)	t/h	20÷40
▪ Potenza totale installata	kW	79,75

## DESCRIZIONE DELLA FORNITURA

- Tramoggia di carico con le seguenti caratteristiche:
    - capacità m<sup>3</sup> 12
    - dimensioni in pianta m 2,40x4,10
    - griglia superiore di controllo a fori rettangolari mm 200x200
    - sovrasponde m. 1,00 su tre lati della tramoggia
    - parte conica molto inclinata, con rinforzi esterni e piastre per fissaggio eventuali motovibratori
    - struttura di sostegno con piastre per fissaggio alle fondazioni
  
  - Estrattore a nastro TNE 0,65X3,85 con le seguenti caratteristiche:
    - larghezza del nastro mm 650
    - interasse tamburi m 3,85
    - gruppo di comando con motoriduttore ad assi ortogonali kW 1,75
    - traliccio in tubo rettangolare
    - tamburo di comando (rivestito in gomma a rombi) mm 265
    - tamburo di rinvio mm 240
    - tappeto in gomma tipo 315/3 tele cop. 4+2 grado B
    - rulliere portante a rulli piani diam. mm 89
    - tendinastro a vite
    - protezioni antinfortunistiche in rete elettrosaldata secondo norme vigenti
  
  - Trasportatore a nastro TN 0,50x21 per carico vaglio, con le seguenti caratteristiche:
    - larghezza del nastro mm 500
    - interasse tamburi m 21
    - gruppo di comando con motoriduttore ad assi ortogonali kW 5,5
    - traliccio in tubo rettangolare
    - tamburo di comando (rivestito in gomma a rombi) mm 340
    - tamburo di rinvio mm 320
    - tappeto in gomma tipo 315/3 tele cop. 4+2 grado B
    - rulliere portante a rulli piani diam. mm 76
    - tendinastro a vite
    - protezioni antinfortunistiche in rete elettrosaldata secondo norme vigenti
- Serie di carpenterie e accessori comprendente:
- tramoggia di scarico
  - piloni di sostegno
  - sponde di contenimento su tutta la lunghezza
  - passerella laterale costruite con piano di camminamento in lamiera stirata antiscivolo, ringhiera di protezione con fermapiEDE e scala di accesso a gradini.
- Vaglio vibrante VV 1,5x4,0 a due piani con le seguenti caratteristiche:

- larghezza piani vaglianti mm 1.500
- lunghezza piano vagliante mm 4.000
- 1° piano vagliante in rete metallica con fori mm 25
- 2° piano vagliante in rete metallica con fori mm 15
- gruppo oscillante lubrificato a grasso
- potenza installata kW 11
- telaio di base

Serie di carpenterie e accessori comprendente:

- tramoggia anteriore a due scomparti
- N° 2 canale di scarico per il 15÷25 e +25
- by-pass manuale per riciclo del 15÷25
- tramoggia inferiore con raccordo al nastro di scarico

Incastellatura per sostegno vaglio avente le seguenti caratteristiche:

- altezza piano di servizio da terra m 4,25 circa
- N° 4 colonne controventate complete di piastre per ancoraggio alle fondazioni
- ballatoio di servizio con piano di camminamento in lamiera striata, completo di ringhiere di protezione fermapiedi e scala d'accesso a gradini

- Mulino a martelli, completo di bocca di carico, avente le seguenti caratteristiche:

- dimensioni bocca mm 830x280
- produzione t/h 15÷45
- potenza richiesta kW 45
- peso indicativo kg 1.750

Serie di carpenterie e accessori comprendente:

- motore elettrico da kW 45 a 4 poli (avviamento stella-triangolo)
- cassone di scarico per raccordo al nastro di scarico
- trasmissione (puleggia motore e cinghie)
- carter di protezione pulegge e cinghie

Incastellatura per sostegno vaglio avente le seguenti caratteristiche:

- altezza colonne m 1,30 circa
- N° 6 colonne controventate complete di piastre per ancoraggio alle fondazioni
- slitta per fissaggio motore

- Trasportatore a nastro TN 0,50x22, per raccolta materiale frantumato dal mulino e invio in tramoggia, con le seguenti caratteristiche:

- larghezza del nastro mm 500
- interasse tamburi m 22
- gruppo di comando con motoriduttore ad assi ortogonali kW 5,5
- traliccio in tubo rettangolare
- tamburo di comando (rivestito in gomma a rombi) mm 340
- tamburo di rinvio mm 320
- tappeto in gomma tipo 315/3 tele cop. 4+2 grado B mm 76
- rulliere portante a rulli piani diam.
- tendinastro a vite
- protezioni antinfortunistiche in rete elettrosaldata secondo norme vigenti

Serie di carpenterie e accessori comprendente:

- tramoggia di carico
- copertura antipolvere per m 8 circa
- piloni di sostegno
- sponde di contenimento su tutta la lunghezza
- passerella laterale costruite con piano di camminamento in lamiera stirata antiscivolo, ringhiera di protezione con fermapiede e scala di accesso a gradini.

- N° 2 Trasportatori a nastro TN 0,50x19, per stoccaggio a cumulo 0÷15 e 15÷25, aventi le seguenti caratteristiche:

- larghezza del nastro mm 500

- interasse tamburi	m	19
- gruppo di comando con motoriduttore ad assi ortogonali	kW	5,5
- traliccio in tubo rettangolare		
- tamburo di comando (rivestito in gomma a rombi)	mm	340
- tamburo di rinvio	mm	320
- tappeto in gomma tipo 315/3 tele cop. 4+2 grado B		
- rulliere portante a rulli piani diam.	mm	76
- tendinastro a vite		
- protezioni antinfortunistiche in rete elettrosaldata secondo norme vigenti		

Serie di carpenterie e accessori comprendente:

- tramoggia di carico
  - piloni di sostegno
  - staffe per fissaggio alla struttura del vaglio lato rinvio
  - sponde di contenimento con bavetta nel tratto sotto al vaglio
  - passerella laterale costruite con piano di camminamento in lamiera stirata antiscivolo, ringhiera di protezione con fermapiede e scala di accesso a gradini.
- Separatore magnetico a piastra fissa, da applicare al nastro trasportatore per carico vaglio, avente dimensioni di mm 420x420x170, completo di cavalletto di sostegno.
  - Quadro elettrico costituito da:
    - armadio IP54 di dim. 800x2100x500mm.
    - interruttore generale sezionatore 3x250A
    - relè di sicurezza cat. 2 su tutti i nastri
    - trasformatori circuiti ausiliari di comando
    - alimentatore circuiti controllo/segnalazione PLC
    - N° 7 Avviatori Siemens per le seguenti macchine:
      - nastro dosatore (inverter kW 1,75)
      - vaglio vibrante (diretto pesante kW 11)
      - mulino a martelli (stella-triangolo kW 45)
      - N° 4 Nastri trasportatore (diretto kW 5,5)
    - PLC Siemens S7-200 completo di I/O digitali e analogici
    - inverter Toshiba 2,2 kW completo di filtro e reattanze
    - relè amperometrico digitale per mulino
    - terminale operativo grafico touch-screen 8" a colori
    - accessori vari quali: pulsanti, spie, potenziometro ecc.
  - Impianto elettrico completo eseguito in cantiere comprendente la fornitura e posa in opera di:
    - canaline/tubazioni zincate complete di accessori
    - cavi di potenza e comando di tipo FG7(O)R4 idonei per posa all'esterno
    - cassette di derivazione IP65
    - N° 4 interruttori di emergenza a fune su nastri trasportatori
    - N° 4 controlli di rotazione su nastri trasportatori
    - pulsante di emergenza in cassetta da esterno
    - impianto equipotenziale su tutte le parti metalliche

### **TRATTAMENTO SUPERFICI**

- Nastri trasportatori e accessori: zincatura a caldo;
- Strutture metalliche sostegno vaglio e mulino: zincatura a caldo;
- Vaglio vibrante: spazzolatura, mano di antiruggine ai fosfati di zinco e mano di smalto a finire tinta RAL 2008;
  - Tramoggia, mulino e altri componenti non zincati: spazzolatura, mano di antiruggine ai fosfati di zinco e mano di smalto a finire tinta RAL 9010.